

Señalización Horizontal

Plásticos en frío

La característica particular de estos materiales es su presentación en dos componentes, que han de ser mezclados para su uso, ya que endurecen por reacción química entre ambos.

01. Aplicación manual

02. Aplicación en máquina

Los plásticos en frío o sistemas de dos componentes son los productos que poseen las mejores propiedades desde el punto de vista técnico; su **dureza y resistencia al desgaste y a los agentes químicos es mucho mayor que la de las pinturas convencionales. Su vida útil es superior a cuatro o cinco años, incluso en condiciones de tráfico muy intenso.**

Son **adecuados para todo tipo de pavimentos**, incluso los de hormigón, y como en los demás casos **su adherencia es mejor sobre los bituminosos.**



**Mayor dureza
y resistencia al
desgaste y a los
agentes químicos.**

Aplicación manual 01.

El componente base de los plásticos en frío de aplicación manual **presenta un aspecto viscoso, con alta tixotropía para evitar la sedimentación en el envase de las partículas gruesas de las cargas que contiene** (hasta 1mm) y favorecer la aplicación controlando el extendido.

Para su empleo se mezcla con aproximadamente el 1,2% en peso de iniciador o endurecedor; se vierte sobre el pavimento y se extiende por medio de una paleta, llana ó extrusor manual en capas gruesas de unos 2 a 3mm, formando una película de aproximadamente el mismo espesor que la aplicada en capa húmeda ya que su extracto seco es 100%.

Aplicación en máquina 02.

En el caso de los plásticos en frío de aplicación a máquina el aspecto de los componentes es muy parecido al de las pinturas, pero la película aplicada **tiene un espesor dos o tres veces mayor** (0,60 a 1mm) ya que se suele aplicar con dosificaciones de 1 a 1,5 kg/m² y no contienen disolventes que se evaporen.

Las proporciones de mezcla de los componentes dependen del tipo de máquina, siendo posible una amplia gama que va desde una mezcla a partes iguales de componente A y B, pasando por 4 partes de componente A para una parte de componente B (en el que se incluye el peróxido iniciador), hasta 98 partes de componente A para 2 partes de componente B, que en este caso es exclusivamente peróxido iniciador.

Las máquinas de aplicación son generalmente de pulverización sin aire (airless) y en su aplicación es de suma importancia el perfecto control de las dosificaciones de los componentes; actualmente existen en el mercado máquinas que realizan la mezcla externamente evitando así problemas de limpieza.

